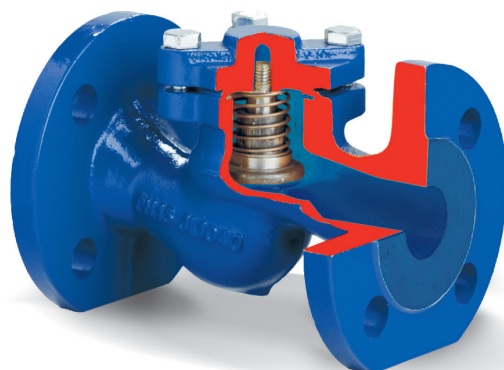


КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ тип 287



1. Назначение и область применения

Подъемный обратный клапан предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды. Применяется для систем, транспортирующих чистую холодную и горячую воду: водоснабжение, теплоснабжение, промышленность, пар.

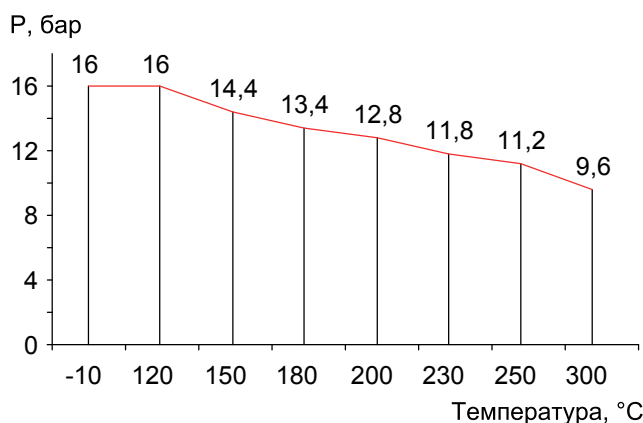
2. Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Срок службы: 10 лет.

3. Общие данные

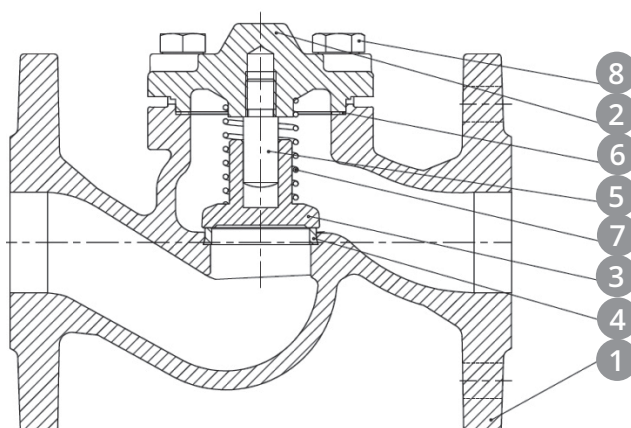
- Номинальный диаметр: DN 15 — DN 300.
- Номинальное давление: PN 16.
- Температура рабочей среды: -10 °C ... +300 °C.
- Присоединение: фланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69 (+1 °C...+35 °C).
- Герметичность затвора: класс «D» по ГОСТ 9544-2015.
- Испытания по ГОСТ 33257-2015, испытательная среда – вода:
 - прочность и плотность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5xPN;
 - герметичность затвора 1,1xPN.
- ТУ 28.14.11-005-48288571-2022

ДИАГРАММА ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

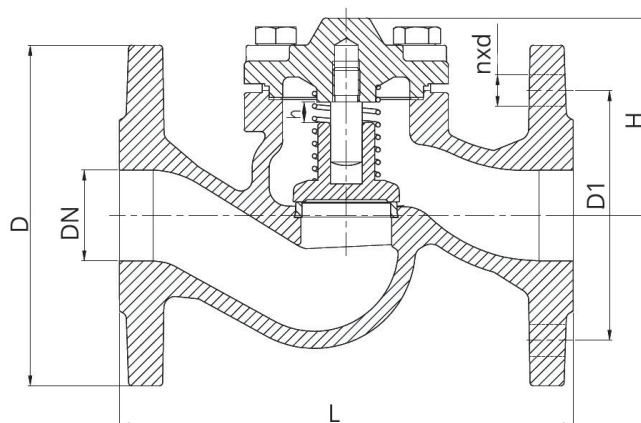


4. Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Чугун СЧ25 (EN-GJL-250)
2	Крышка	Чугун СЧ25 (EN-GJL-250)
3	Клапан	Нерж. сталь 20Х13 (AISI420)
4	Седло	Нерж. сталь 20Х13 (AISI420)
5	Направляющая	Нерж. сталь 20Х13 (AISI420)
6	Прокладка	Графит + нерж. сталь 08Х18Н10 (AISI304)
7	Пружина	Нерж. сталь 20Х13 (AISI420)
8	Болт	Нерж. сталь

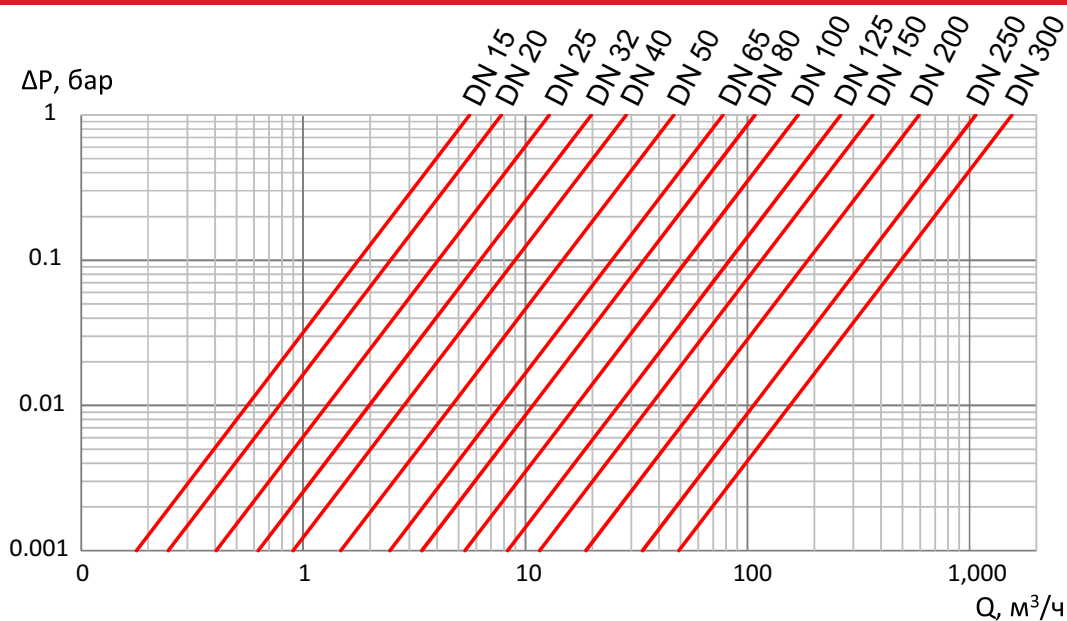


5. Технические характеристики и размеры



DN	L, мм	D, мм	D1, мм	n×ød, шт×мм	h, мм	H, мм	Kv, м³/ч	Масса, кг	Артикул
15	130	95	65	4×14	5	56	5,6	2,4	CV1516FLMG
20	150	105	75	4×14	5	56	7,8	2,8	CV2016FLMG
25	160	115	85	4×14	8	67	12,8	4	CV2516FLMG
32	180	140	100	4×19	8	76	19,8	5,5	CV3216FLMG
40	200	150	110	4×19	11	89	28,4	7,4	CV4016FLMG
50	230	165	125	4×19	14	96	46,6	9,5	CV5016FLMG
65	290	185	145	4×19	17	104	77,5	13,6	CV6516FLMG
80	310	200	160	8×19	21	124	108	19	CV8016FLMG
100	350	220	180	8×19	25	161	169	27,4	CV10016FLMG
125	400	250	210	8×19	32	174	263	45,1	CV12516FLMG
150	480	285	240	8×23	38	197	366	66,2	CV15016FLMG
200	600	340	295	12×23	50	248	592	111	CV20016FLMG
250	730	405	355	12×28	65	295	1065	196	CV25016FLMG
300	850	460	410	12×28	95	315	1553	302	CV30016FLMG

6. Диаграмма потери давления



7. Требования к монтажу

При монтаже обратных клапанов GROSS необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 5) и требования настоящей инструкции

Требования перед монтажом

1. Проверьте пригодность обратного клапана для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Проверьте способность запорного органа свободно открываться, убедитесь, что ничего не мешает полному открытию.

Требования во время монтажа

1. Для стабильной работы клапана необходимо клапан устанавливать на прямолинейном участке трубопровода. Длина прямолинейного участка до и после клапана должна быть не менее $5 \times DN$ (рис. 1). Также необходимо учитывать гидравлические характеристики клапанов (см. диаграммы).

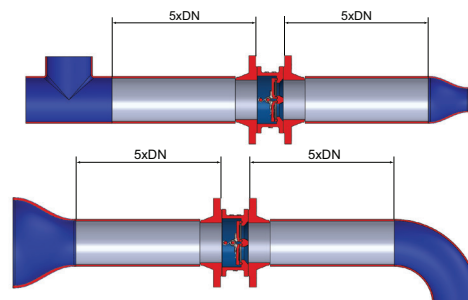


рис. 1

2. Направление стрелки на корпусе клапана должно совпадать с направлением движения среды.

8. Требования к монтажу.

Тип клапана	Способ установки
Подъемный фланцевый	Возможно любое пространственное положение При монтаже требуется установка прокладок

9. Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS:

К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие практический навык монтажа по-

добного оборудования.

Правильная установка обеспечивает надёжную работу на протяжении всего срока службы оборудования.

Требования перед монтажом

1. Проверить пригодность трубопроводной арматуры для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Внутреннюю полость трубопровода, на который устанавливается арматура, необходимо очистить от грязи, песка и посторонних предметов.
3. Извлекать арматуру из упаковки или снимать предохранительные заглушки следует непосредственно перед монтажом.
4. Осмотреть арматуру на предмет отсутствия на ней механических повреждений, дефектов и попавших внутрь посторонних предметов. При обнаружении серьезных повреждений антикоррозийного покрытия или других дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и/или хранения, решение о возможности дальнейшего использования арматуры должна принимать специальная комиссия Заказчика.
5. Произвести пробное открытие-закрытие арматуры, убедиться

в плавности хода рабочего органа (клина/диска/шара) и нормальном её функционировании.

6. Осмотреть приваренные ответные фланцы: они должны быть приварены соосно с осью трубопровода, оси отверстий для болтов должны совпадать между собой, уплотнительные поверхности перпендикулярны оси трубопровода и параллельны между собой, а расстояние между уплотнительными поверхностями должно соответствовать строительной длине арматуры. Не допускается устранять несоосность трубопровода или зазор между арматурой и ответным фланцем трубопровода за счет передачи напряжений на трубопроводную арматуру.
7. Осмотреть уплотнительные поверхности арматуры и фланцев: на них не должно быть грязи, остатков консервирующей смазки, забоин, следов коррозии и других дефектов.
8. Убедиться, что оба конца трубопровода надежно закреплены в опорах и не сместятся при монтаже.

Перемещение арматуры

1. Перемещать трубопроводную арматуру следует осторожно вручную или с помощью грузоподъемного оборудования, избегая ударов, падений и кантования. Запрещается бросать арматуру.
2. Строповку арматуры следует производить за специальные

приспособления (рым-болты, проушины) или за корпус. Не допускается производить строповку за штурвал, редуктор, привод и другие внешние узлы арматуры. Во избежание повреждения защитного покрытия арматуры при строповке за корпус следует использовать матерчатый строп.

Монтаж арматуры

1. Арматура, работающая с учетом направления потока (обратные клапаны, фильтры), должна устанавливаться на трубопровод таким образом, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе.
2. Затяжку болтов фланцевых соединений необходимо производить крест-накрест за 2-3 прохода.
3. При монтаже арматуры с применением грузоподъемного оборудования, грузозахватные приспособления не снимать и не ослаблять до полного закрепления арматуры в трубопроводе и установки подставки под арматуру, если такая предусмотрена.
4. Уплотнительная прокладка фланцевого соединения должна располагаться равномерно по всей площади уплотнительной поверхности фланцев без смещения.

10. Меры безопасности

1. Проверьте пригодность обратных клапанов для работы в среде и условиях.
2. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитан обратный клапан.
3. Снимая обратный клапан, проводя подтяжку фланцевых соединений, убедитесь, что он не находится под давлением.

11. Эксплуатация и обслуживание обратных клапанов

При нормальных условиях обратные клапаны GROSS не требуют специального обслуживания.
Рекомендуем несколько раз в год производить периодические ос-

мотры в сроки, установленные графиком согласно нормативным документам.

12. Условия хранения и транспортировки

Изделия транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Во избежание механических повреждений не допускается бросать изделия.

Во время хранения и транспортировки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних

предметов во внутреннюю полость изделия.

Изделия следует хранить в помещениях, защищенных от дождя, снега и пыли.

Условия транспортирования изделия в части воздействия механических факторов – С согласно ГОСТ 23170-78, в части воздействия климатических факторов – 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69.

13. Требования охраны окружающей среды

Детали и узлы изделия не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

По истечении полного назначенного ресурса изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) про-

изводится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

14. Свидетельство о приемке и комплектность поставки

Клапан испытан в соответствии с ГОСТ 33257-2015, соответствует ГОСТ 9544-2015 и признана годной для эксплуатации.

№	Наименование испытания			Результат
1	Визуальный контроль			
2	Герметичность затвора			
3	Прочность материала корпуса			
4	Плотность корпуса и герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений			
5	Проверка работоспособности			
6	Дата изготовления			
7	Комплектность:			
	DN		PN	Количество:
ОТМЕТКА ОТК				